

Teamlead Operations (Schichtteamleiter)

Lonza ist heute ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Life Sciences mit mehr als 100 Produktionsstandorten und Niederlassungen sowie rund 15'000 Vollzeitmitarbeitenden weltweit. Wir sind in der Wissenschaft tätig, jedoch gibt es keine Zauberformel dafür, wie wir die Arbeit angehen. Unsere wichtigste wissenschaftliche Lösung sind talentierte Mitarbeitende, die zusammen arbeiten und Ideen entwickeln, die anderen Unternehmen helfen, Menschen zu helfen. Im Gegenzug steuern unsere Mitarbeitenden ihre Karriere selbstständig. Denn ihre Ideen, ob gross und klein, verbessern die Welt. Und das ist die Art von Arbeit, an der wir Teil haben möchten.

Als Schichtteamleiter sind Sie verantwortlich für die termingerechte Vorbereitung, Überwachung und Durchführung der Produktion unter GMP in ihrem Bereich. Dazu gehören neben der Planung und Priorisierung von produktionsbezogenen Tätigkeiten sowie der Einteilung von Schichtmitarbeitern auch die Mitwirkung bei der Produktfreigabe und in interdisziplinären Teams zur Problemlösung und kontinuierlichen Verbesserung von Produktionsprozessen und Geschäftsabläufen. Bei Bedarf vertreten Sie ihren Vorgesetzten.

Sie führen und entwickeln als Vorbild für Sicherheit, Qualität und Kostenbewusstsein ihr Schichtteam entsprechend den Lonza Werten zu herausragenden Leistungen. Sie trainieren und coachen ihre Mitarbeiter, führen Leistungsgespräche und unterstützen aktiv deren Weiterentwicklung.

Ihre Hauptaufgaben:

- Setzen von Prioritäten und Ressourceneinteilung zur Termineinhaltung
- Sicherstellen von Sicherheit, GMP Compliance und Inspection Readiness
- Führen, Beurteilen, Coachen und Weiterentwickeln von Mitarbeitern
- Erstellen und termingerechtes Umsetzen von Trainingsplänen
- Störungen/Abweichungen erkennen, interpretieren und beheben
- Abgleich von betriebsübergreifenden Prozessschritten (Zusammenhänge, Abhängigkeiten, Abläufe)
- Administrative Aufgaben wie Leitung der Schichtübergaben, Begehungen, und Erstellen von Anweisungen
- Mitwirkung bei Untersuchungen von Abweichungen und Verbesserungsprojekten

Ihre Qualifikationen:

- Mehrjährige Berufserfahrung als Schichtteamleiter, Stellvertreter oder Anlagespezialist
- Umfassende Kenntnisse über Produktionsabläufe und Zusammenhänge eines Produktionsbereiches
- Ein-und Ausfahren von Anlagen und Betrieben
- Koordination von Ressourcen und Arbeitsabläufen
- Flüssende Deutschkenntnisse in Wort und Schrift sowie Englisch von Vorteil
- Strukturierte, fokussierte und organisierte Arbeitsweise, durchsetzungsfähig und motiviert, selbständig arbeitend, flexibel und belastbar.

Menschen werden Teil der Lonza, um herausfordernde und komplexe Problemstellungen durch kreative und innovative Ansätze im Bereich Life Sciences zu lösen. Im Gegenzug bieten wir die Zufriedenheit, die mit der Verbesserung des Lebens auf der ganzen Welt einhergeht. Die Zufriedenheit, die damit einhergeht, einen sinnvollen Unterschied zu machen.